

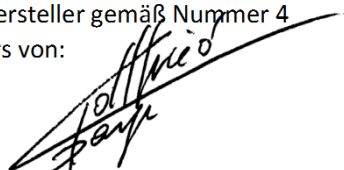
GUBERT

Leistungserklärung

R003_2023_02

für das Produktionsjahr
(Ersetzt Ausgabe R003_2022_02)

2023

1	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	
	Handelsbezeichnung:	Identifikation/Artikelnummer
	RG S 0/63 "Frostkoffer"	Frostkoffer RG S 0/63
2	Verwendungszweck:	
	Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur - und Straßenbau gemäß EN 13242. Verwendungszweck gem. BAWP 2017 (Kapitel 7.8.2) A2 Güteklasse: S U-Klassen: U2	
3	Hersteller:	
	Gubert GmbH Rotholzerweg 49 A-6200 Jenbach	
4	Werk:	
	Werk Jenbach	
5	Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit nach	
	System 2+	
6	Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standards plus Certification Nr.:	0988
	hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WPK nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung Nr.: 0988-CPR-1018 für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242	
7 *	Siehe Beilage 1	
8	Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistung ist der Hersteller gemäß Nummer 4 Unterzeichnet für den Hersteller im Namen des Herstellers von:	
		
	Jenbach: 16.03.2023	WPK Beauftragter Stv.: Payr Gottfried

GUBERT

7* Erklärte Leistung		Beilage 1 zu		R003_2023_02	
Wesentliche Merkmale nach EN 13242		Leistung			
		RG S 0/63 "Frostkoffer"			
Korngruppen d/D		0/63			
Korngrößenverteilung		0/63 (lt. Abb. A5 ÖNORM B3140)			
Kornzusammensetzung - Toleranz feiner Gesteinskörnungen		NPD			
Gehalt an Feinteilen		f_5			
Qualität der Feianteile		bestanden			
Kornform von groben Gesteinskörnungen		SI_{40}			
Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen		$C_{50/30}$			
Widerstand gegen Zertrümmerung		LA_{30}			
Wasseraufnahme		$WA_{24,2}$			
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen		Rc		Rc_{NR}	
		Rb		Rb_{10-}	
		Rc + Ru + Rg		$Rcug_{50}$	
		Rc+Ra		$\leq 50 \text{ M.-%}$	
		Rg		Rg_{2-}	
		X		X_{1-}	
		RG+X		$\leq 1 \text{ M.-%}$	
		FL		FL_{5-}	
Säurelösliche Sulfate		NPD			
Gesamt Schwefelgehalt		NPD			
Gefährliche Substanzen - Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse gemäß Richtlinie für Recyclingbaustoffe		A2			
Widerstand gegen Verschleiß		NPD			
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern		NPD			
Widerstand gegen Frost- Tau-Wechsel an 8/16 ¹⁾		F_4			

¹⁾ geprüft über die Wasseraufnahme gemäß ÖNORM EN 1097-6 an der Körnung 4/32

GUBERT

JENBACH • 05244/69 09 • www.gubert.com

Tabelle 79: Anwendungsbereiche und die dafür notwendigen Qualitätsklassen für Recycling-Baustoffe

Qualitätsklasse	Ungebundene Anwendung	Ungebundene Anwendung im und unmittelbar über dem Grundwasser	Gebundene Anwendung
A1 ^{2,3}	JA	NEIN	JA
A2	JA	NEIN	JA
A2-G ²	JA	JA	JA
BA	JA ¹	NEIN	JA
IN	NEIN	NEIN	JA

¹ Nur in Bereichen vergleichbarer Belastungssituation in Abstimmung mit der für den Einbau zuständigen Abfallbehörde

² Für Fraktionen aus der Behandlung verunreinigter Aushubmaterialien ist eine Zuordnung zu A1 oder A2-G nicht zulässig.

³ Zuordnung zu A1 nur bei Einhaltung des Grenzwertes sowohl für TOC Gesamt als auch TOC im Eluat der Qualitätsklasse A2